

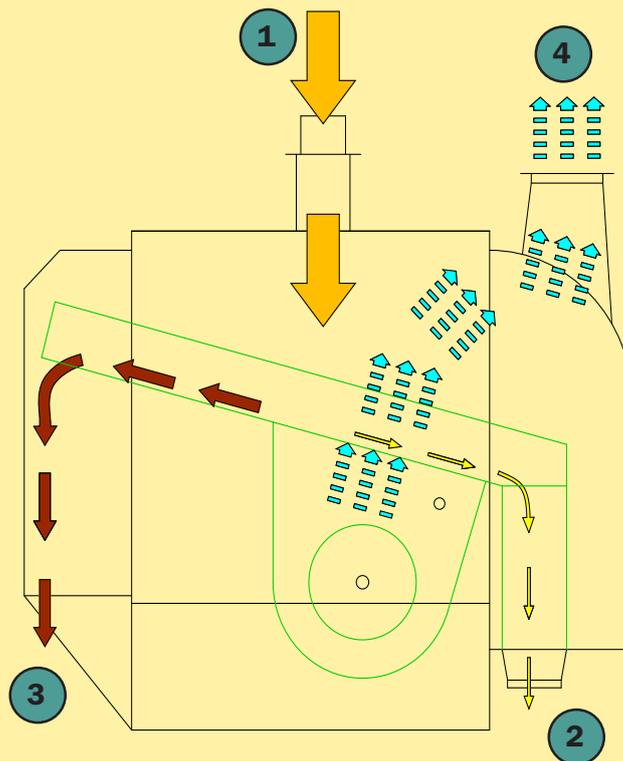


FUNZIONAMENTO

Il cereale entra nella cassetta di alimentazione, dove viene dosato, arriva sul piano vibrante dove subisce un movimento inclinato di avanzamento. Per un effetto di corrente d'aria ascendente, il cereale tende a stratificarsi secondo il peso specifico. Le impurità come sassi, vetro e metallo rimangono a contatto con il piano che vibrando imprime una spinta verso la parte superiore. Il cereale, invece, galleggiando in un cuscinetto d'aria, scende verso la tramoggia inferiore liberato dalle impurità e pronto per la successiva lavorazione. La macchina, estremamente semplice nelle regolazioni, permette un alto livello di rendimento, con diversi tipi di materiale trattabile.

COSTRUZIONE

La macchina è costituita da una struttura metallica portante e da un corpo vibrante inclinato. L'elemento vibrante è isolato dalla struttura portante tramite molle elicoidali nella parte posteriore e da un'asta oscillante montata su antivibrante nella parte anteriore. Il movimento di vibrazione è assicurato da un motovibratore agganciato all'elemento vibrante, il quale è costituito da un telaio sul quale è fissata la tela metallica a maglie fitte. L'aspirazione deve essere assicurata da un ventilatore posto sulla parete superiore della macchina.



LEGENDA

- 01) Entrata prodotto
- 02) Uscita prodotto buono
- 03) Uscita sassi
- 04) Aria

DETTAGLI

- 01) Aspirazione
- 02) Regolazione inclinazione tavola
- 03) Carico con serranda manuale
- 04) Scarico
- 05) Motorizzazione

MODELLO	LARGHEZZA mm	LUNGHEZZA mm	ALTEZZA mm
SATAKE	1020	1700	1300

NB: Le misure si riferiscono alla sola cassa.



ZANIN F.lli s.r.l. Viale delle Industrie, 1 - 31032 Casale sul Sile (TV) - Italy
Tel. +39 0422 785444 - Fax +39 0422 785805
www.zanin-italia.com info@zanin-italia.com



©2015 ZANIN F.lli - ATTENZIONE: DATI NON VINCOLANTI FARE RIFERIMENTO ALLA SCHEDA TECNICA RILASCIATA DIRETTAMENTE DALLA ZANIN F.LLI

ZANIN-27-02-15

RIVENDITORE