



ZANIN-17-06-15



DETTAGLI

- 01) Bruciatore a GAS metano
- 02) Bruciatore a Gasolio
- 03) Bruciatore a GAS

- 04) Bruciatore MD2-E
- 05) Esempio di installazione
- 06) Estrazione elettrica
- 07) Batteria unità
- 08) Quadro elettrico di comando



MINIDRY

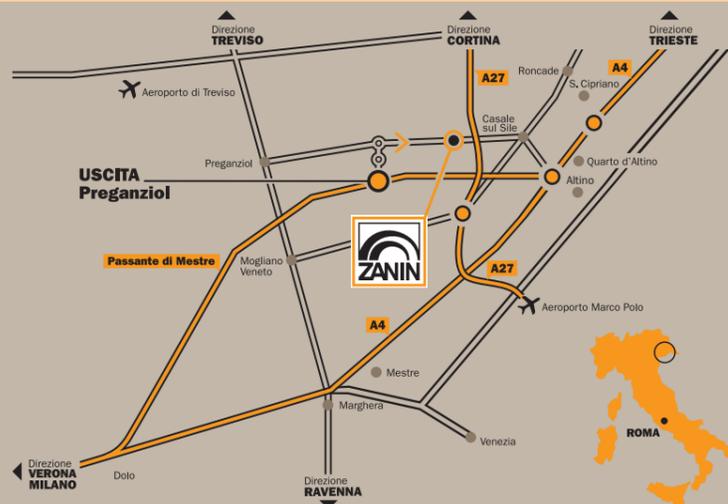


ZANIN F.lli s.r.l.
 Viale delle Industrie, 1
 31032 Casale sul Sile (TV) - Italy

T. +39 0422 785444
 F. +39 0422 785805



www.zanin-italia.com
 info@zanin-italia.com



©2015 ZANIN F.lli - Tutti i contenuti (testi, foto, grafica) presenti all'interno di questo supporto sono proprietà della ditta ZANIN F.lli e sono protetti dalla vigente normativa sulla proprietà intellettuale, non potranno quindi essere pubblicati, riprodotti, riscritti, distribuiti, commercializzati, senza una esplicita autorizzazione.
 I marchi, le denominazioni e le ditte menzionati all'interno di questo supporto sono di proprietà dei rispettivi proprietari e sono protetti dalla normativa vigente in materia di marchi, brevetti e/o copyright.
 La ditta ZANIN F.lli declina ogni responsabilità per eventuali inesattezze contenute nel presente depliant, riservandosi di apportare al prodotto le modifiche che riterrà opportune in qualsiasi momento e senza preavviso.

ATTENZIONE: DATI NON VINCOLANTI FARE RIFERIMENTO ALLA SCHEDA TECNICA RILASCIATA DIRETTAMENTE DALLA ZANIN F.LLI

RIVENDITORE



agroindustria

ESSICCATOIO PER CEREALI (BIO)



COMPONENTI

- Tramoggia di carico
- Coclea di carico-scarico
- Colonna essiccante
- Estrattore motorizzato elettrico
- Ventilatore centrifugato
- Bruciatore (gas metano- gasolio)
- Quadro di comando

DETTAGLI

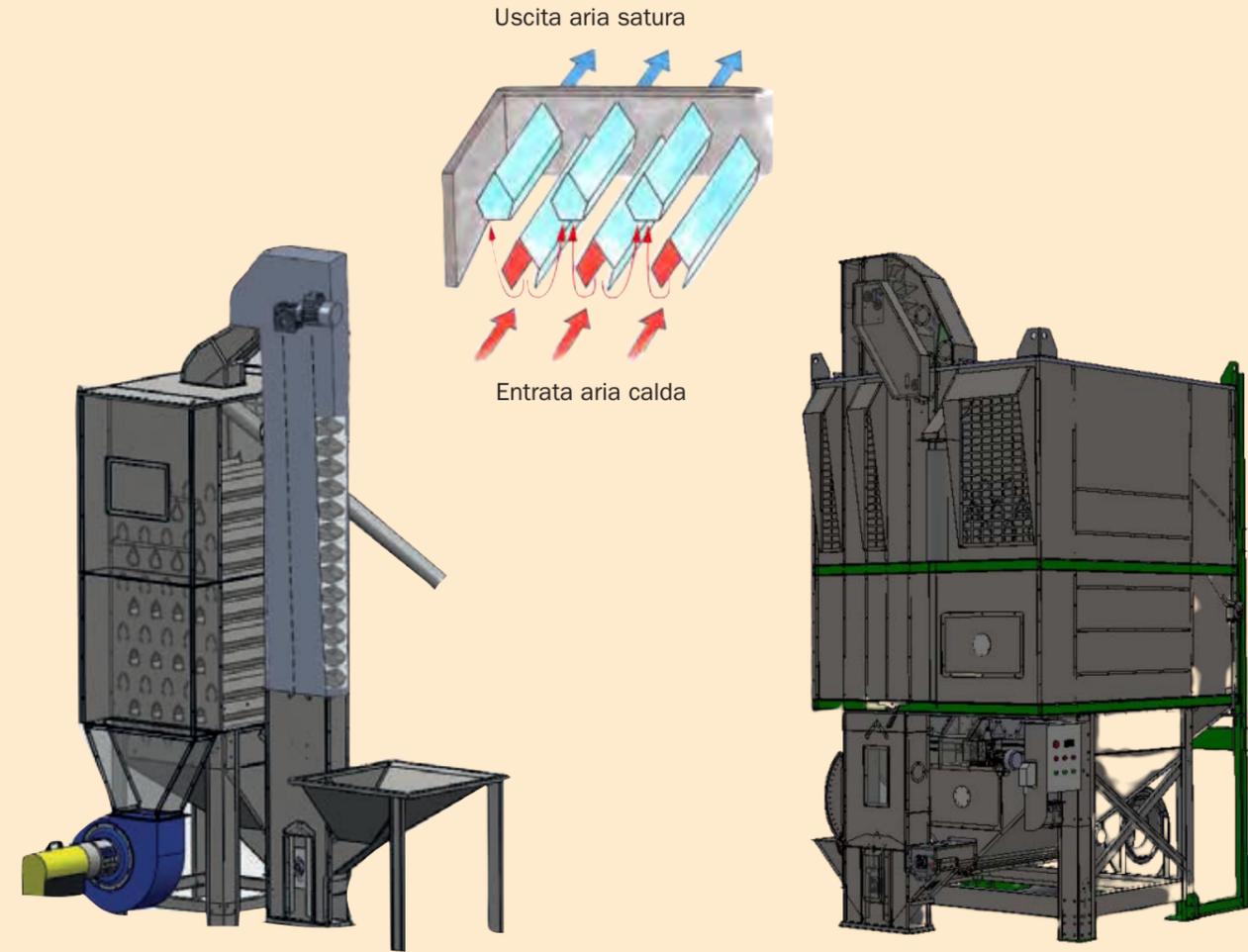
- 01) Vista testa elevatore con pulitore
- 02) Fase di carico prodotto su tramoggia
- 03) Aspirazione polveri e ciclone
- 04) Tramoggia di carico prodotto
- 05) Dettaglio tazze elevatore e sistema di pulizia



FUNZIONAMENTO

Colonna essiccante composta da condotti passaggio aria immersi nel cereale. Il cereale scende per gravità a zig-zag e viene investito da un flusso d'aria in controcorrente, la quantità di scarico è regolata da un estrattore motorizzato elettrico. Il prodotto raccolto in una tramoggia scende in un elevatore a tazze che provvederà ad alimentare la colonna essiccante tante volte fino a raggiungere l'umidità finale desiderata (riciclo). Successivamente al termine dell'essiccazione viene raffreddato e tramite una valvola by-pass viene scaricato.

SCHEMA ESSICCAZIONE



Mod. MD2-E

OPTIONAL

- Carrello da 10 Km/h

LEGENDA



MODELLO	CAPACITÀ m ³	LARGHEZZA mm	LUNGHEZZA mm	ALTEZZA mm
MD1-E	0,65	2720	1455	3310
MD2-E	1,3	2720	1455	4250
MD3-E	2,0	2720	1455	5190

MODELLO	CAPACITÀ m ³	LARGHEZZA mm	LUNGHEZZA mm	ALTEZZA mm
MD4-E-2	5,3	3930	2265	5,560
MD5-E-3	8,4	3930	2265	6,900
MD6-E-4	11,5	3930	2265	8,250
MD7-E-5	14,7	3930	2265	9,600

N.B.: Le larghezze indicate non includono il bruciatore.