

SEPARATORE DENSIMETRICO



UTILIZZO

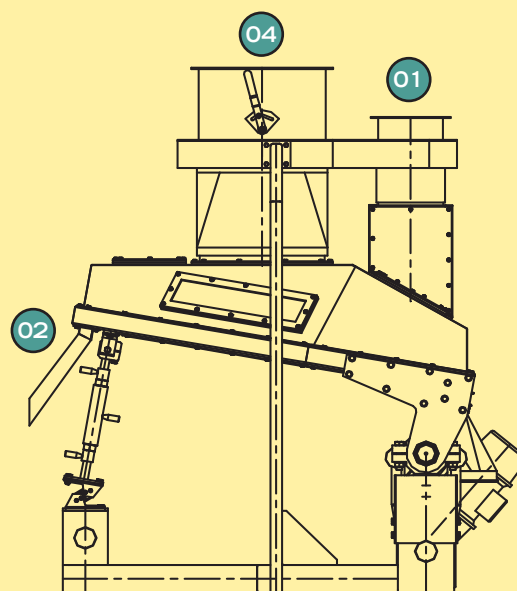
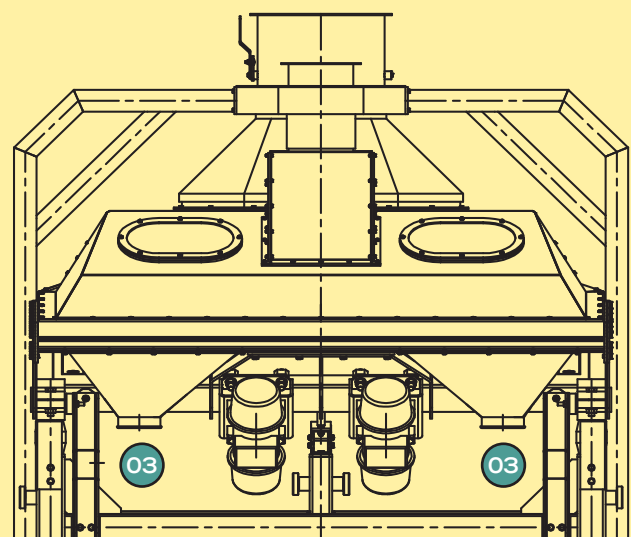
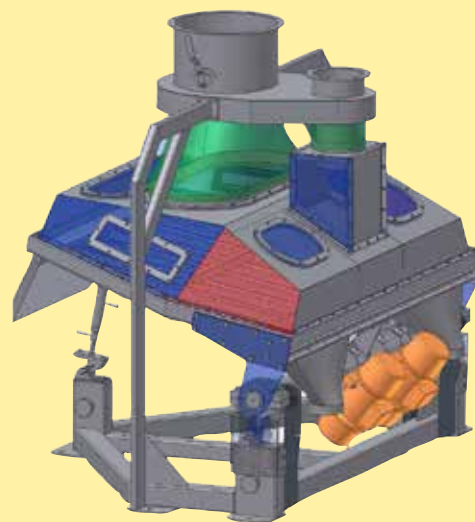
Il sistema densimetrico è utilizzato per separare i vari semi a peso specifico.

FUNZIONAMENTO

Il prodotto da separare entra nella cassetta di alimentazione, dove è dosato sul piano vibrante aperto a ventaglio. Per effetto di una corrente d'aria ascendente uniforme, il prodotto tende a stratificarsi secondo il peso specifico. Il prodotto pesante rimane a contatto con il piano che, vibrando, spinge il prodotto pesante verso la parte superiore. Il prodotto leggero invece, galleggiando su un cuscinetto d'aria, scivola verso la tramoggia inferiore. La macchina, estremamente semplice nelle regolazioni, permette un alto livello di rendimento, con diversi tipi di materiale trattabile.

COSTRUZIONE

La macchina è costituita da una struttura metallica portante e da un corpo vibrante inclinato. L'elemento vibrante è isolato dalla struttura portante tramite molle in gomma nella parte posteriore e da un'asta oscillante montata su antivibrante nella parte anteriore. Il movimento di vibrazione è assicurato da due motovibratori fissati all'elemento vibrante e disposto in modo che la spinta esercitata avvenga con un'unica direzione ed una sola angolazione (variabile secondo la necessità di lavoro). L'elemento vibrante è costituito da un telaio sul quale è fissata una rete metallica speciale. La parte superiore dell'elemento vibrante è in parte chiusa da una lastra di materiale trasparente con buona resistenza specifica alle vibrazioni; questa soluzione permette di ispezionare il movimento del prodotto durante la fase di separazione per trovare così la miglior regolazione. L'alimentazione all'elemento vibrante è costituita da una cassetta costruita anch'essa in materiale trasparente nella quale una valvola a battente regola il flusso del prodotto. L'aspirazione è assicurata da un ventilatore collegato alla parte superiore della macchina.



LEGENDA

01) Ingresso prodotto

02) Scarico sassi

03) Scarico prodotto pulito

04) Aspirazione

MODELLO	PRODUZIONE t/h*	MOTOVIBRATORI kW	VENTILATORE kW	PERDITA DI CARICO (mm H ₂ O)	ASPIRAZIONE m ³ /h	LARGHEZZA mm	LUNGHEZZA mm	ALTEZZA mm	PESO kg
SD 20T	20	2 x 0,35	4	100	40	2220	1770	1950	850

*Produzione calcolata con grano UR 14%, prodotto a ps 0,78 t/m³



ZANIN F.lli s.r.l. Viale delle Industrie, 1 - 31032 Casale sul Sile (TV) - Italy
Tel. +39 0422 785444 - Fax +39 0422 785805
www.zanin-italia.com info@zanin-italia.com



©2015 ZANIN F.lli - ATTENZIONE: DATI NON VINCOLANTI FARE RIFERIMENTO
ALLA SCHEDA TECNICA RILASCIATA DIRETTAMENTE DALLA ZANIN F.LLI

ZANIN-09-05-15

RIVENDITORE